

金森达选矿厂试车成功

近日，梅特瑞斯公司金森达铜业公司选厂试车成功并投入生产运行。

金森达选厂是金森达铜业公司配套的主要生产线，设计年处理能力 60 万吨。2017 年 2 月完成了设备的单体试车、清水联动试车，4 月 6 日开始带负荷试车的各项准备工作，并于 4 月 14 日正式开始带矿试车，原矿经过破碎、磨矿、浮选、脱水各工序，于 4 月 22 日下午 4 时压滤机正式产出铜精矿，标志着选厂各系统流程打通，试车取得成功。

试车期间，金森达管理及技术人员深入现场，加班加点解决试车过程中的问题，选厂各系统运转正常，工艺技术指标基本到达设计要求。截至 4 月 25 日，处理原矿 9883t，磨矿处理矿量 5091t，入选品位 2.08%，氧化率 24%，尾矿累计品位 0.26%，产出铜精矿粉 70t，精矿品位 42.20%，累积回收率 90.18%（设计回收率为 88.34%）。

投入生产后，选厂将继续改进现场工艺操作条件、优化选厂设备运行参数，按照矿山出矿情况合理安排生产计划，实现年底达到 60 万吨/年的设计能力。

